PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

61-077620

f publication of applicati n: 21.04.1986 (43)Dat

(51)Int.Cl.

CO1B 33/28 B01J 29/28 // CO7C 2/86 CO7C 15/08

(21)Application number: 59-199800

(71)Applicant:

MITSUBISHI CHEM IND LTD

(22)Date of filing:

25.09.1984

(72)Inventor:

OTAKE MASAYUKI

TSURITA YASUSHI

(54) ZEOLITE COMPOSITION

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a zeolite compsn. useful as a novel catalyst by all wing an aq. mixture contg. sparingly water-soluble alumina source, silica source, and phosphate source, together with org. amine or quat. amm nium ion to cause hydrothermal reaction.

CONSTITUTION: An aq. mixture contg. sparingly water-soluble alumina source, silica source, and phosphate source together with an rg. amine or a quat. ammonium ion is prepd. The aq. mixture is charged in an autoclave and heated to cause hydrothermal reaction. Crystalline aluminophospho silicate is obtd. by filtering the reaction liquid. The principal powder X-ray diffraction peaks of the zeolite compsn. are given in Table 1 and 2. The zeolite compsn. is suited as catalyst for reactions requiring shape selectivity, such as prepn. of dialkyl benzene compds., synthesis of hydrocarbon from methanol, etc.

<u>* -</u>		- 22			
m/404 (4)	255 E	macsy (Å)	e - > 9836		
11.1 10.3	·# ~ //=	11.2 16.2	ф		
0.0 10.0	4 - 56	10.1 tp.4	4		
12 +24	46	6.23 = 2.3	e.		
7.1 20.3	Si	1,71 ± 0,7	25		
2,0 1 6,2	*	1.4 1 6.1	я		
4.54 +0.4	Ed	1.01 1 0.1	-		
1.5 +0./	R	V.62-07	\$		
1,2 to2	· **	K.37 = 0.08	**		
¥,50±0.4	ti	3 86 T 0.07	*		
-,21±0.0r	: 39	4,25 ± 0,07	ų:		
3.85.10.00	*	.e. = 1 1.0.07	#2		
3,21 10,00	91	1.37 2 0.01	\$		
; un 1 0.01		3.20 <u>-</u> 2.05	#		
1 90 1 0,02	25	2,3/ - 0.92	25		
2 1-1 0,21	. as				

LEGAL STATUS

[Dat of request for examination]

[Dat of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the xaminer's decision of rejection or application converted r gistration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rej ction]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Offic

2

@特許公報(B2) 平5-51533

Solnt. Cl. 5	識別記号	庁内整理番号	❷⊕ 公告	平成5年(199	3)8月2日
C 01 B 33/34 B 01 J 29/00	C M	6750—4 G 7038—4 G			
C 07 C 2/86 15/08		8619-4H			
// C 07 B 61/00	300			発明の数 1	(全8頁)

❷発明の名称 ゼオライト組成物 閉 昭61-77620 创特 顧 昭59-199800 **多**公 @昭61(1986)4月21日 20出 願 昭59(1984)9月25日 神奈川県横浜市緑区鴨志田町1000番地 三菱化成工業株式 正 **ウ** @発 明 大 竹 者 会社総合研究所内 神奈川県横浜市緑区鴨志田町1000番地 三菱化成工業株式 田 車 @発 明 会社総合研究所内 三菱化成株式会社 東京都千代田区丸の内2丁目5番2号 勿出 願 外1名 弁理士 長谷川 砂代 理 人

審査官 山岸 勝喜

⊗参考文献 特開 昭59-35018 (JP, A)

1

•

面間隔(人) ピーク強度 の特許請求の範囲 1 水に難溶性のアルミナ源とシリカ源・リン酸 3.85±0.07 強 顔及びテトラアルキルアンモニウムプロミドとを 強 3.71 ± 0.05 含有する水性混合物を水熱反応させることにより 露 3.04 ± 0.03 得られる結晶性アルミノホスホシリケートであつ 5 弱 2.99±0.02 弱 て、SiO₂/Al₂O₃モル比が 1~50、P₂O₅/Al₂O₂ 2,94±0,02 モル比が0.01~10であり、かつ、主要な粉末X線 2 回折ピークが下記表ー1又は表ー2で示されるも

面間隔(人) ピーク強度 のであることを特徴とするゼオライト組成物。 麦 10 11.2±0.2 中 ピーク強度 中 面間隔(人) 10.1 ± 0.2 弱 中~強 6.73±0.2 11.1±0.3 弱 5.75±0.1 中~強 10.0 ± 0.3 弱 弱 5.61 ± 0.1 7.4±0.2 15 鋁 5.03 ± 0.1 弱 7.1 ± 0.2 鍻 4.62±0.1 6.3 ± 0.2 弱 弱 4.39 ± 0.08 弱 6.04±0.2 強 3.86 ± 0.07 弱 5.56 ± 0.1 中 露 3.73±0.07 5.01±0.1 20 弱 3,49±0,07 弱 4.60 ± 0.08 弱 3.07 ± 0.05 鏍 4.25±0.08

3

面間隔(人)	ピーク強度
3.00±0.05	羇
2,01±0,02	弱

成物において、該アルミナ原が提べーマイトであ ることを特徴とするもの。

発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明はゼオライト組成物に関する。詳しくは 10 本発明は新規な結晶性アルミノホスホシリケート 多孔体に関するものである。

「従来の技術)

周知の如くゼオライトは触媒を始めとして吸着 る。触媒としては例えば石油のクラツキング用と して大量に利用されている。これはゼオライトが 強い固体酸点を具備すると共に耐熱性等の実用的 な側面においても優れているためである。また、 る。ゼオライトは一般的にはアルミノシリケート であり、その結晶は強固で均一な細孔構造を構築 しているため分子の大きさをある程度まで識別で き、反応の選択性を有する。そのため反応の選択 る位置は大きい。

ゼオライトは結晶であり、その粉末X線パター ンを観測すれば、異なる構造のゼオライトではそ の構造を反映する粉末X線回折図が異なるものと は、天然ゼオライトで約40種、合成ゼオライトで 百数十種に及ぶと言われている。これはゼオライ トが比較的簡単な化合物の組合せから生じる結晶 ではあるが、生成物は必ずしも熱力学的に最も安 定な相ではなく準安定相のためである。

ゼオライトは、まずその骨格構造により特徴づ けられるが、それ以外の性質も重要であり、特に 触媒として使用する場合には、同一骨格構造のゼ オライトであつても他の諸性質の相違が反応活性 に大きな影響を及ぼす。例えばゼオライトのシリ 40 カ/アルミナ比は固体酸点の数や強度に関与し、 結晶の大きさは反応選択性に関係する。また、触 媒活性点の分布位置も反応活性、生成物分布に影 響する可能性がある。

合成ゼオライト、特に結晶性アルミノシリケー トゼオライトは、一般的に言えば、少なくともア ルミナ原、シリカ源、水酸化物源及び水からなる 混合物を加熱することにより合成される。加熱は 2 特許請求の範囲第1項に記載のゼオライト組 5 実用上約80℃から約300℃の温度で自己水蒸気圧 下に実施され、この反応は通常、水熱反応と称さ れている。ゼオライトの製造法は、R.M.Barrer らの先駆的研究以来、その実用上の重要性から数 多くの研究が実施されている。

近年に至り、アルミナ源、シリカ源、水酸化物 顔及び水からなる混合物にさらに有機アンモニウ ムイオン、有機アミン等の有機テンプレート剤を 添加することにより、従来とは異なる結晶構造を 有するゼオライトが生成することが報告された。 利、イオン交換剤などの広範な用途を有してい 15 このようなゼオライトとしては、例えば2SM-5 あるいはZSM-11などのいわゆるペンタシル 型ゼオライトが代表的なものである。ペンタシル 型ゼオライトは酸素10員環より成る細孔を有する ために効果的な形状選択性を示す。このゼオライ ゼオライト触媒は反応選択性の面でも良好であ 20 トは特にメタノールからのガソリン合成、芳香族 化合物の選択的合成等に優れた触媒となる。ペン タシル型ゼオライトはその独自の構造の他、天然 ゼオライトあるいはそれまで知られていた合成ゼ オライトに比較してジリカ/アルミナモル比が高 性が重要となる反応では、ゼオライト触媒の占め 25 いことも特徴であり、そのシリカ/アルミナモル 比は約20からほぼ無限大まで変化させることがで きる。

上記のペンタシル型ゼオライト、特にZSMー 5型ゼオライトに代表されるいわゆる高シリカゼ なる。このようにして識別されたゼオライトの数 30 オライトは、従来のゼオライトに比較して反応選 択性、触媒寿命の点などで卓越する場合が多いた め、その合成法に関しては種々の角度から研究さ れ、様々な製造法が提案されている。ZSH-5 ゼオライトにおける研究の一部を概略的にまとめ 35 ると、

- ① より安価な有機テンプレート剤を使用した合 成法 (特開昭53-134799、特開昭55-67522な
- ② より規定された形態の結晶の合成法、特に大 きい結晶サイズの製造法(特開昭56-45819、 特開昭56-114817など)
- アルミニウムの分布位置の制御(USP 4088605) あるいは複合化したゼオライト (特 開昭58-24353)

④ 格子中のアルミニウムの一部または大部分を他の元素、例えばホウ素、鉄、ガリウム等に置換したゼオライト(特開昭53-55500)などが挙げられる。

[発明が解決しようとする問題点]

ところで、ゼオライトは通常化学的に厳密、画一的には限定しがたいゲルから合成されるために、仕込み組成比の他、水熱反応条件、室温での熟成時間、原料原の違いなどにより生成するゼオライトが異なる場合もある。即ち、ゼオライト生 10成過程は非常に複雑であり、今までのデータを参考にして帰納的にゼオライト設計を行うことはある程度可能なものの、新規な結晶構造を得るためにはどのような合成条件が必要かを演繹的に考えることは困難である。そのため、現状のゼオライト合成においては、試行錯誤的な要素が多い。この点は研究報告例の多いZSMー5型ゼオライトにおいても同様である。さらに触媒活性、選択性をゼオライト合成段階から完全に制御するのは困難な状況にある。20

(問題点を解決するための手段)

本発明者らは以上のような背景に鑑み、一層有効なゼオライト合成法について鋭意検討を重ねた結果、従来のゼオライト合成、特にペンタシル型ゼオライト合成に使用された例がほとんどないア 25 ルミナ源を用いると共に、リン酸源を共存させることにより、いくつかの特徴を有する新規なゼオライト組成物を見出すに到つた。さらに、これらを触媒として適用した際には従来のZSM - 5型のゼオライトよりも選択性が非常に良好であると 30 の結果を得て本発明を完成した。

即ち本発明の目的は新規で有用なゼオライト組成物を提供することにあり、その要旨は、水に難溶性のアルミナ源とシリカ源・リン酸源及びテトラアルキルアンモニウムブロミドとを含有する水 35 性混合物を水熱反応させることにより得られる結晶性アルミノホスホシリケートであつて、SiO₂/Al₂O₃モル比が 1~50、P₂O₅/Al₂O₃モル比が 0.01~10であり、かつ、主要な粉末X線回折ピークが下記表-1又は表-2:

6

ピーク強度
中~強
中~強
羁
弱
羁
羁
羁
弱
弱
弱
強
強
羁
. 35
羁

-	2
	ピーク強度
	中
	中
	弱
	弱
	弱
	羇
	. 羇
	霸
	強
	中
	羁
	弱
	羁
	弱

で示されるものであることを特徴とするゼオライ ト組成物、に存する。

以下、本発明につき詳細に説明するが、まず本 発明に係るゼオライト組成物及びその合成法にお 40 ける特徴について説明する。

その第1の特徴は、本発明に係るゼオライト組成物の製造においては、アルミナ原として水に実質上不溶な固体状のアルミナ給原を用いることである。従来、シリカ/アルミナ比が10以上のゼオ

ライトの合成に際しては水に易溶性のアルミナ源 を使用することが一般的である。このようなアル ミナ顏の代表的な例としては硫酸アルミニウム、 アルミナ酸ナトリウムなどがある。この理由とし 製した方が、反応性の良いゲルが生成し、そして ゼオライト結晶の成長が容易になるためと推定さ れる。これに対し、水に不溶性のアルミナ源を使 用する例としては、例えばCSZ/1型ゼオライト が低いゼオライトの合成に比較的多く見られる が、ZSM-5型ゼオライト合成の実施例等では 圧倒的に水に可溶性のアルミナ源を使用した実験 例が多い。本発明者らは水に水溶性のアルミナ原 従来よく使用されてきた水に易溶性のアルミナ源 よりも良好な性質を有するゼオライト組成物が生 成することを見出した。水に不溶性のアルミナ源 としては、水酸化アルミニウム、水和アルミナ、 各種の非晶質または結晶性アルミナ、リン酸アル 20 は、通常、ゼオライトを一度合成した後に、種々 ミニウム等を挙げることができ、いずれも本発明 に適用しうるが、これらの中でも擬ペーマイト相 のアルミナを使用するのがより好適である。

本発明の第2の特徴としては、高シリカゼオラ み時のシリカ/アルミナモル比を顕著に低くし得 る点であり、このため生成物のシリカ/アルミナ モル比も同様に低いという点である。モービル・ オイル社により開発された高シリカゼオライト 比が通常20以上からほぼアルミナの存在しない状 態のものまで広範囲に合成されている。前述のよ うに2SM-5型ゼオライトではシリカ/アルミ ナモル比が高いことが特徴的であり、実際その製 造例、使用例を見るに、その比が約30以上の場合 35 が多い。高シリカゼオライトの合成では、仕込み ゲル組成のシリカ/アルミナモル比が生成物のシ リカ/アルミナモル比とほぼ対応するので仕込み 時のこの比も約30以上の場合が多い。この比が低 えばモルデナイトあるいはαークリストパライト などが、ZSM-5型ピオライトにかわり主たる 結晶相となるか、非晶質の生成物しか得られな い。すなわち、実質上他の不純物相に汚染されて

いないZSMー5型ゼオライトを合成することは 闲難であった。そのため、これらを触媒として用 いた場合は反応選択性等が当然良好ではなかつ た。しかしながら、本発明者らは水に不溶性のア ては、水に可溶性のアルミナ源を用いてゲルを調 5 ルミナ源、特に擬ペーマイト相を使用し、リン酸 顔を共存させることにより、シリカ/アルミナモ ル比が20より低い場合でも目的とするゼオライト 相が容易にしかも他の結晶相の汚染を抑制して生 成することを見出した。本発明により始めて仕込 (特開昭57-7823) 等のシリカ/アルミナモル比 10 み時のシリカ/アルミナモル比が20より低く、さ らに5程度であつても、ZSM-5型ゼオライト が純粋な結晶相としてあるいは微量の他の結晶相 を含むのみの殆ど純粋な結晶組成物として得られ ることが明らかになつた。なお、他の結晶相がい を使用しても、リン酸等が存在する条件下では、15 くらか粉末X線パターンで観測される場合におい ても、反応選択性は良好である。

本発明の第3の特徴は、本発明に係るゼオライ ト組成物中にリンが含有されることである。ゼオ ライト、例えば2SM-5型ゼオライトにおいて のリン化合物によつて当該ゼオライトを修飾する 方法が知られている (J.Catal., 76418('82)。リ ンを担持することにより、触媒としての反応の選 択性改良が認められている。これに対して、リン イト、特にZSM-5型ゼオライトとしては仕込 25 酸源を合成時に添加してゼオライトを製造する技 術も公知であり、例えば特開昭59-13621にはリ ン酸塩を緩衝剤として使用する方法が開示されて いる。この公開特許公報ではシリカ/アルミナモ ル比が70より大きく、好ましくは500以上の高シ ZSM-5では、生成物のシリカ/アルミナモル 30 リカゼオライトを合成する際にリン酸塩を添加 し、結晶形態を規定したゼオライトを製造する方 法を記載している。その生成物中に含まれるリン の含有量は0.01wt%程度以下である。また、従来 の他の公知の技術を見てもZSM-5型ゼオライ ト中に含まれるリンの含有量は僅かである。これ に対し、本発明者らが完成するに到つたゼオライ ト製造法に依れば、生成物中のリンの含有量は少 なくとも0.05wt%以上であり、ある場合では 1.0wt%以上にも達する。すなわち本発明に係る く、特に20以下となつた場合には他の結晶相、例 40 ゼオライト組成物中には、それを修飾する以前に かなりの量のリンが存在する。

> 本発明の第4の特徴としては、本発明によるゼ オライト組成物を触媒として用いた場合に、その 反応選択性が良好なことがある。すなわち、本発

明により製造された、例えばZSMー5型ゼオラ イトは、後に示す実施例より明らかな如く、従来 のZSM-5型ゼオライトと比較してその反応選 択性に優れ、従来のZSM-5型ゼオライトが保 持する形状選択性がさらに改良されることが判明 5 した。

次に本発明に係るゼオライトの組成物の製造方 法について説明する。

本発明のゼオライト組成物は従来のアルミノシ リケートゼオライト合成と同様に、反応混合物を 10 形成した後、結晶化が進行するまで加熱すること により合成される。反応混合物はリン酸源、アル ミナ源、シリカ源、(必要により) 水酸化物源、 水及びテトラアルキルアルモニウムプロミドを混 リン酸が、アルミナ源としては水に実質上不溶性 のアルミナ、特に擬ペーマイト相が好適に使用さ れる。また、水溶液中で不溶性のアルミナを形成 することの可能なアルミナ源あるいはリン酸アル ミニウム及びそれを水溶液中で形成しうるリン酸 20 原及びアルミニウム源の組合せも用いることが可 能である。シリカ顔としては従来のゼオライト製 造技術で使用される水ガラス、コロイド状シリ カ、シリカヒドロゲル、無水ケイ酸、オルトエチ ルシリケート等を用いることができるが、好まし 25 いシリカ原はコロイド状シリカである。また、テ トラアルキルアンモニウムプロミドとしては、テ トラエチルアンモニウムプロミド、テトラプロピ ルアンモニウムプロミド、テトラブチルアンモニ カ源として水ガラスを使用する場合にもその添加 を省くことができるが、例えばシリカゾルを用い る際には、水酸化ナトリウム、水酸化カリウムな どのアルカリ水酸化物、アルカリ土類水酸化物等 を適当量加えることが必要である。

水熱反応前に調製するスラリー状混合物の組成 範囲は以下の範囲より適宜選択される。該範囲は 生成ゼオライトの組成とは必ずしも一致せず、原 料が水溶媒中に溶存し生成物中に取り込まれない む場合もある。

10

		通常	好適な 範囲	より好適 な範囲
SiO ₂ /AI ₂ O ₃	モル比	1~ 1000	1~200	2~100
P ₂ O ₅ /SiO ₂	"	0.05~ 1.0	0.05~ 0.50	
OH⁻∕SiO₂	"		0.05~ 2,00	
R/SiO ₂	"	0.01~ 1.0	0.01~ 1.0	
(ただし	?は有機を	テンプレー	- ト部)	

ゲル組成物は実質的に結晶化が進行する温度で 必要な時間加熱することで目的生成物へと導くこ とができるが、好適には100~300℃の反応温度で 結晶化が進行するまで加熱を実施することが好ま 合することにより調製される。リン酸源としては 15 しい。加熱反応時間は、使用する原料、混合物組 成比、水熱反応器温度などによつて当然変化する が、実質的には12時間から約30日間が適当であ る。該反応は通常ゲル組成物を耐圧容器に入れて 自然発生圧下あるいは結晶化を阻害しない気体の 共存下で合成される。このようにして得た生成物 は、前記表-1又は表-2、主として表-1に示 される粉末X線回折パターンを有し、その組成は SiO₂/Al₂O₂ モル比が 1~50、P₂O₅/Al₂O₃モ ル比が0.01~10の範囲に存在する。

上述のごとく製造されたゼオライト組成物中に は添加した有機テンプレート剤が取り込まれてい るが、これは例えば焼成により容易に除去するこ とができる。この操作によりゼオライト中の水分 も除かれ、いわゆる活性化された状態となり、 ウムブロミド等が使用される。水酸化物原はシリ 30 種々の分子例えば水、有機化合物等を吸着しうる 状態となる。

> さらに触媒として用いる場合、所望であれば 様々の金属イオンでイオン交換することができ る。また当該ゼオライトをH型にするには、当業 35 者によく知られているように、アンモニウムイオ ンでイオン交換した後、焼成するか、あるいは直 接酸と反応させることにより実施できる。

本発明によるゼオライト組成物を触媒として用 いる反応としては、様々のものが挙げられるが、 条件も存在する。従つて、シリカ原を過剰に仕込 40 特に形状選択性が必要とされる反応、例えばジア ルキルベンゼン化合物の製造、メタノールからの 炭化水素合成等に好適に用いられる。

> このような例の1つとしてトルエンのアルキル 化によるジアルキルベンゼンの製造がある。従来

え、室温で約30分間撹拌した。このゲル組成物を ステンレス製オートクレープに移し、160℃で75 時間加熱して水熱反応させた。沪過して生成物を 回収し、 1ℓ の水、500ndの熱水、さらに 200ℓ の 水で洗浄した後、100℃で乾燥した。収量47.5%。 この生成物の粉末X線回折図は、ZSM-5型の パターン(前記表ー1)を示し極く微量のギスモ ンデン型結晶によると思われる回折ピークが検出

12

からトルエンをメチル化してキシレン類を製造す る技術が知られており、種々の触媒で検討されて きた。2SM-5型ゼオライトを触媒とし、トル エンのメタノールによるアルキル化反応でキシレ ン類を製造する技術は公知である。しかし、未修 5 飾のZSM-5では、最も有用であるp-キシレ ンの選択率が低く、キシレン類の分布は熱力学的 組成に近いものになつている。本発明に係る生成 物を触媒として使用することにより、未修飾のま までもpーキシレンの選択率が改良される。本発 10 明に係る生成物を触媒としてトルエンをアルキル 化してジアルキルベンゼンを製造する際の反応条 件としては、常圧~50kg/affの圧力、温度300~ 600°C、トルエン/アルキル化剤のモル比1~5、 及びWHSV0.5~40hr-1の範囲が適当である。反 15 実施例 2~10 応ガスとして水素を同伴ガスとして使用する場合 にはH₂/トルエンのモル比 1 ~10の範囲が好適 である。アルキル化剤としてはメタノール、エタ ノールなどのアルコールや、エチレン、プロピレ ン等のオレフインが好適に使用できる。

本実施例におけるゲル組成はSiOz/AlzOz10、 P₂O₅ / SiO₂ 0.20, NaOH / SiO₂ 0.96, R / SiO₂0.14であつた。また生成物の化学分析値は P1.6wt%、P2Os/SiOzモル比0.21、SiOz/Al2O2 モル比10.1であつた。

(実施例)

された。

以下に実施例により本発明をさらに具体的に説 明するが、本発明はその要旨を超えない限り、以 下の実施例によつて限定されるものではない。な お以下の実施例において、擬ペーマイトとしては 25 実施例 11 コンディア社製品 (AIOs含有量75%) を、また シリカゾルとしては触媒化成社製品(カタロイド S-30H、SiO2含有量30%)を用いた。

実施例1とほぼ同様の操作により合成を行つ た。これらのゲル組成及び水熱反応条件を表3に 示した。

実施例 1

比較例 1

これに85%リン酸23.19を水200元に溶解した水 溶液を混合した。この溶液にテトラプロピルアン モニウムブロミド (TPABr) 18.7gを添加し、 撹拌を続けながら擬ペーマイト6.9gを加えた。 gのシリカゾルを徐々に添加し、ついで4.5gの 水酸化ナトリウムを30mlの水に溶解した溶液を加

アルミナ原として擬ペーマイトのかわりにアル ミン酸ナトリウムを使用して実施例8と同じ組成 の混合物を調製し、150℃で68時間、水熱反応を 行なつた。生成物の粉末X線回折パターンを測定 した所、非晶質相であつた。

実施例1~10で合成した水熱反応生成物を次の ようにして触媒化(H型化)した。まず水熱反応 生成物を空気流通下540℃で6時間焼成した。次 にこの焼成品1.0分当り塩化アンモニウム1.33分、 水酸化ナトリウム15.2 g を水200 mlに溶解し、30 水11.1 mlの水溶液中にて、100℃で2時間加熱し た後沪過した。この操作を3回繰り返した後、生 成物を水でよく洗い、100℃で乾燥した。さらに 打錠成型して7~12メツシユの粒度にそろえた 後、空気流通下540℃で再度 6 時間焼成した。表 この混合物を均一になるまで撹拌した後、100.2 35 3にこれらの触媒番号と化学分析結果とを記載し

13

		PsOs/AlsOs (モル比)	0,023	0,024	0,33	0,21	0, 16	0,45	0, 12	0.021	0,026
折結果		0.	0	0	o	0	0			0	
	生成物(H型)分析結果	SiOs/AlsOs (モル比)	10,5	4.9	5.4	5,3	.13.6	27.1	49.2	4.2	5.2
		P (#t%)	0,18	0.024	0.33	0,21	0.94	1,5	0.22	0.021	0.026
m	#	存 森 森	2	3	4	5	8	7	80	6	9
	és	WKD.	ZSN—5型	11	11	11	11	11	11	11	tx 在11—NSZ
	大大山林	水素な応米田	150° / 72hr	160° /71hr	160°/111hr	160° / 72hr	120, / 11	11 / 11	// 69hr	160° /87hr	160° / 72hr
4		~	0.89 0.14	"	"	"	"	"	"	=	"
#X	五	NaOH	0.89	"	0.98	1.03	0.89	0.85	0,82	0.98	=
	成(モノ	Si0	1.0	"	=	=	=	=	=	=	"
	ゲル組成(モル比)	Als0,	0.10	0.20	=	"	0.08	0.04	0.02	0.20	=
		P20.	0.20	"	"	"	"	"	=	=	=
	テンプレ	展 &	TPABr	"	"	"	"	"	=	TEABr*1	TBABr *2
		実例 碼	2	က	4	2	8	7	œ	6	2

*1) TEABr:テトラエチルアンモニウムブロミド*2) TBABr:テトラブチルアンモニウムブロミド*3) ZSM-11型:前記表-2の回折パターン (年) *1)

実施例 12~16

実施例11で調製した各触媒を用いてトルエンの メタノールによるアルキル化反応を実施し、pー キシレン合成に対する形状選択性を評価した。反 応は常圧流通反応で石英製の反応管を用いた。反 5 応条件はトルエン/メタノールモル比2 WHSV10hr-1で行なつた。なお触媒は反応前に 窒素気流中、500℃で1時間前処理した後、反応 に供した。これらの結果を表4にまとめて示し た。

比較例 2

以下のようにしてリン酸源を添加せず、水に可 溶性のアルミナ源を使用してZSM-5型ゼオラ イトを合成した。

2.9 g の水酸化ナトリウムを100mlに水に溶解し 15 た水溶液に6.2%のアルミン酸ナトリウムを添加 した後、29.9%のジェタノールアミンを加えた。 次に、撹拌を続けながら264gのシリカゲルを加 えた後、さらに室温で30分間撹拌した。このゲル・ 水溶液を170℃で86時間水熱反応を行なつた。 比較例 3

比較例2の水熱反応生成物を実施例11と同様に して触媒化し、実施例12と同様な条件下に反応を 実施した。結果を表4に示す。

ctr+#*	触	反応結果*)				
実施例	触媒番号		反応	時間		
	75	1~2hr	3∼4hr	5~6hr	7~8hr	
12	1	500°	+	+-	-	
		26.4	26.9	27.1	26.0	
		60.8	64.4	65.7	66.0	
13	4	525°	-	-	+	
		29.3	30.7	32.4	31.6	
		52.0	55.5	57.9	59.1	
14	5	500°	-	-		
		26.2	26.5	27.2		

str#r	触	反応結果*)						
実施 例	触媒番号		反応時間					
	75	1~2hr	3~4hr	5~6hr	7~8hr			
		51.7	54, 4	56, 6				
15	6	500°	+	-	-			
		27.0	28.7	28.1	27.2			
		42.0	44.0	44.5	44.5			
16	7	500°	-	+	-			
		27.9	28.2	27.3	29.0			
		42.2	43.3	44.4	44.5			
比較		505°	-	510°				
例 3		44.3	38.6	33,7				

16

*) 反応結果の各欄中、上段は反応温度(℃) を、中段はトルエンの転換率(%;理論最 大値は50%)を、また下段は生成キシレン 中のpーキシレンの割合(%)を示す。

23.8 24.6 25.6

上記表 4 から本発明に係るゼオライト組成物は 従来のZSM-5型ゼオライトに比較して、p-キシレンの選択性が大幅に向上していることが認 められる。

25 〔発明の効果〕

20

30

35

本発明のゼオライト組成物はこれを触媒として 使用した際に選択性、特に形状選択性が良好であ